



---

## Relatório de Vencedores do Pregão Eletrônico - 29 / 2021



**MUNICÍPIO DE BENEDITO NOVO**  
Compras e Contratos  
Relatório de Vencedores do Pregão  
usaCoeficienteLote: Não Processo: 29/2021 Licitação: 29/2021

| Item | Lote/Produto                                    | Marca | Unidade | Fornecedor                                  | Desconto(%) | Índice Julgamento | Quantidade | Lance/Negociado | Total       | Situação |
|------|---|-------|---------|---|-------------|-------------------|------------|-----------------|-------------|----------|
| 1    | EQUIPAMENTOS DIVERSOS PARA ACADEMIA AO AR LIVRE |       |         | D E L V A FABRICAÇÃO DE PECAS E METAIS LTDA |             | 0.0000            | 1          | 76.500,0001     | 76.500,0001 | Proposta |

| Item | Produto   | Unidade | Quantidade | Valor Unitário | Valor Total |
|------|---|---------|------------|----------------|-------------|
| 1    | SIMULADOR DE CAMINHADA DUPLO GALVANIZADO. FABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 2½X2MM; 2X2MM; 1½X1,50MM. CHAPAS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 4,75 PARA PONTO DE FIXAÇÃO DO EQUIPAMENTO E 1,9MM PARA CHAPA DE APOIO DE PÉ. TUBO EM AÇO CARBONO TREFILADO SCHEDULE 80 (73MMX58,98MM). UTILIZAR PINOS MACIÇOS, TODOS ROLAMENTADOS (ROLAMENTOS DUPLOS), TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIÉSTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO, SOLDA MIG, CHUMBADOR PARABOUT DE NO MÍNIMO 3/8X2½, PARAFUSOS ZINCADOS; ACABAMENTOS EM PLÁSTICO INJETADO E/OU EMBORRACHADO. DIMENSÕES APROXIMADAS DE 1160MM ALTURA, 1750MM FRENTE E 600MM LATERAL. ADESIVO DE ALTA FIXAÇÃO COM IDENTIFICAÇÃO DOS GRUPOS MUSCULARES, INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO E DADOS DO FABRICANTE. DEPOSIÇÃO DE LIGA METÁLICA A BASE DE ZINCO EM PROCESSO DE BANHO POR SUBMERSÃO A QUENTE, COM FUNÇÃO DE PROTEÇÃO CONTRA INTEMPÉRIES CLIMÁTICAS.   | UND     | 4          | 1.580,8754     | 6.323,5018  |
| 2    | SIMULADOR DE REMO DUPLO GALVANIZADO. FABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 2X2MM; 1½X3MM. BARRA CHATA 3/16X1¼. TUBO DE AÇO CARBONO TREFILADO 2X5,50MM SCHEDULE 80 (60,30X49,22). CHAPAS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 4,75MM PARA PONTO DE FIXAÇÃO DO EQUIPAMENTO E 2MM PARA BANCO E ENCOSTO COM DIMENSÕES DE 335MMX315MM E ESTAMPADOS COM BORDAS ARREDONDADAS. UTILIZA-SE PINOS MACIÇOS, TODOS ROLAMENTADOS (ROLAMENTOS DUPLOS), TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIÉSTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO, BATENTES REDONDOS DE BORRACHA FLEXÍVEL (53MMX30MM), SOLDA MIG, CHUMBADOR PARABOUT DE NO MÍNIMO 3/8X2½, PARAFUSOS ZINCADOS, BUCHA ACETAL, ARRUELAS E PORÇAS FIXADORAS. TAMPÃO EMBUTIDO INTERNO EM PLÁSTICO INJETADO DE NO MÍNIMO 2" COM ACABAMENTO ESFÉRICO ACOMPANHANDO A DIMENSÃO EXTERNA DO TUBO. ACABAMENTOS EM PLÁSTICO INJETADO E/OU EMBORRACHADO. TUBO ÚNICO COM REDUÇÃO DE DIÂMETRO, ELIMINANDO EMENDAS DE SOLDA, NA PEGADA DE MÃO. DIMENSÕES APROXIMADAS DE 830MM ALTURA, 800MM FRENTE E 944MM LATERAL. ADESIVO DE ALTA FIXAÇÃO COM IDENTIFICAÇÃO DOS GRUPOS MUSCULARES, INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO E DADOS DO FABRICANTE. DEPOSIÇÃO DE LIGA METÁLICA A BASE DE ZINCO EM PROCESSO DE BANHO POR SUBMERSÃO A QUENTE, COM FUNÇÃO DE PROTEÇÃO CONTRA INTEMPÉRIES CLIMÁTICAS. | UND     | 4          | 1.652,7334     | 6.610,9337  |



**MUNICÍPIO DE BENEDITO NOVO**  
Compras e Contratos  
Relatório de Vencedores do Pregão  
usaCoeficienteLote: Não Processo: 29/2021 Licitação: 29/2021

| Item | Lote/Produto                                    | Marca | Unidade | Fornecedor                                  | Desconto(%) | Índice Julgamento | Quantidade | Lance/Negociado | Total       | Situação |
|------|---|-------|---------|---|-------------|-------------------|------------|-----------------|-------------|----------|
| 1    | EQUIPAMENTOS DIVERSOS PARA ACADEMIA AO AR LIVRE |       |         | D E L V A FABRICAÇÃO DE PECAS E METAIS LTDA |             | 0.0000            | 1          | 76.500,0001     | 76.500,0001 | Proposta |

| Item | Produto   | Unidade | Quantidade | Valor Unitário | Valor Total |
|------|---|---------|------------|----------------|-------------|
| 3    | ROTAÇÃO DIAGONAL COM VERTICAL GALVANIZADO. FABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 3½X2MM; 2X2MM; 1X2MM; ¾X2MM. TUBO TREFILADO REDONDO DIN (55MMX44MM). CHAPAS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO; 3MM PARA REFORÇO DE ESTRUTURA. UTILIZAR PINOS MACIÇOS, TODOS ROLAMENTADOS (ROLAMENTOS DUPLOS), TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIÉSTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO, SOLDA MIG, CHUMBADOR COM FLANGE DE NO MÍNIMO 230MMX3/16, CORTE A LASER COM PARAFUSOS DE FIXAÇÃO ZINCADOS DE NO MÍNIMO 5/8X1¼ E ARRUELA ZINCADA DE NO MÍNIMO 5/8, HASTES DE FERRO MACIÇO TREFILADO DE NO MÍNIMO 3/8, PARAFUSOS ZINCADOS, ARRUELAS E PORCAS FIXADORAS. TAMPÃO EMBUTIDO EXTERNO EM METAL DE 2¼ E TAMPÃO EMBUTIDO INTERNO EM PLÁSTICO INJETADO DE NO MÍNIMO 3½, AMBOS COM ACABAMENTO ESFÉRICO ACOMPANHANDO A DIMENSÃO EXTERNA DO TUBO. ACABAMENTOS EM PLÁSTICO INJETADO E/OU EMBORRACHADO. DIMENSÕES APROXIMADAS DE 1800MM ALTURA, 850MM FRENTE E 400MM LATERAL. ADESIVO DE ALTA FIXAÇÃO COM IDENTIFICAÇÃO DOS GRUPOS MUSCULARES, INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO E DADOS DO FABRICANTE. DEPOSIÇÃO DE LIGA METÁLICA A BASE DE ZINCO EM PROCESSO DE BANHO POR SUBMERSÃO A QUENTE, COM FUNÇÃO DE PROTEÇÃO CONTRA INTEMPÉRIES CLIMÁTICAS. | UND     | 4          | 1.235,9572     | 4.943,8287  |
| 4    | BICICLETA DUPLA GALVANIZADA. FABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 2½X2MM; 2X3MM. CHAPAS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 4,75MM PARA PONTO DE FIXAÇÃO DO EQUIPAMENTO É 2MM PARA BANCO E ENCOSTO COM DIMENSÕES MÍNIMAS DE 335MMX315MM E ESTAMPADOS COM BORDAS ARREDONDADAS. CHUMBADOR PARABOLTS DE 3/8X2½. PARAFUSOS E PORCAS DE FIXAÇÃO ZINCADAS. TAMPÃO EMBUTIDO INTERNO EM PLÁSTICO INJETADO DE 2½. TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO, PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIÉSTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO, SOLDA MIG, CONJUNTO DE PÉ DE VELA DE FERRO E/OU ALUMÍNIO ROLAMENTO PADRÃO COM PEDAL DE PLÁSTICO E/OU ALUMÍNIO. DIMENSÕES APROXIMADAS DE 568MM ALTURA, 1300MM FRENTE E 1300MM LATERAL. ADESIVO DE ALTA FIXAÇÃO COM IDENTIFICAÇÃO DOS GRUPOS MUSCULARES, INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO E DADOS DO FABRICANTE. DEPOSIÇÃO DE LIGA METÁLICA A BASE DE ZINCO EM PROCESSO DE BANHO POR SUBMERSÃO A QUENTE, COM FUNÇÃO DE PROTEÇÃO CONTRA INTEMPÉRIES CLIMÁTICAS.   | UND     | 4          | 1.670,6979     | 6.682,7917  |



**MUNICÍPIO DE BENEDITO NOVO**  
Compras e Contratos  
Relatório de Vencedores do Pregão  
usaCoeficienteLote: Não Processo: 29/2021 Licitação: 29/2021

| Item | Lote/Produto                                    | Marca | Unidade | Fornecedor                                  | Desconto(%) | Índice Julgamento | Quantidade | Lance/Negociado | Total       | Situação |
|------|---|-------|---------|---|-------------|-------------------|------------|-----------------|-------------|----------|
| 1    | EQUIPAMENTOS DIVERSOS PARA ACADEMIA AO AR LIVRE |       |         | D E L V A FABRICAÇÃO DE PECAS E METAIS LTDA |             | 0.0000            | 1          | 76.500,0001     | 76.500,0001 | Proposta |

| Item | Produto  | Unidade | Quantidade | Valor Unitário | Valor Total |
|------|--|---------|------------|----------------|-------------|
| 5    | BARRA FIXA DUPLA GALVANIZADA. FABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 3½X3,75MM; 1½X3MM; 1½X2MM. CHAPAS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 4,75MM. CHUMBADOR COM FLANGE DE NO MÍNIMO 230MMX3/16, CORTE A LASER COM PARAFUSOS DE FIXAÇÃO ZINCADOS DE NO MÍNIMO 5/8X1¼ E ARRUELA ZINCADA DE NO MÍNIMO 5/8, UTILIZAR EIXOS DE FERRO MACIÇO TREFILADO DE NO MÍNIMO 3/8. PARAFUSOS E PORCAS DE FIXAÇÃO ZINCADAS. TAMPÃO EMBUTIDO INTERNO EM PLÁSTICO INJETADO DE NO MÍNIMO 3½ COM ACABAMENTO ESFÉRICO ACOMPANHANDO A DIMENSÃO EXTERNA DO TUBO, TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO, PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIÉSTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO, SOLDA MIG, ACABAMENTOS EM PLÁSTICO INJETADO OU EMBORRACHADOS. DIMENSÕES APROXIMADAS DE 2200MM ALTURA, 2500MM FRENTE E 226MM LATERAL. ADESIVO DE ALTA FIXAÇÃO COM IDENTIFICAÇÃO DOS GRUPOS MUSCULARES, INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO E DADOS DO FABRICANTE. DEPOSIÇÃO DE LIGA METÁLICA A BASE DE ZINCO EM PROCESSO DE BANHO POR SUBMERSÃO A QUENTE, COM FUNÇÃO DE PROTEÇÃO CONTRA INTEMPÉRIES CLIMÁTICAS.  | UND     | 4          | 1.207,214      | 4.828,8559  |
| 6    | PRESSÃO DE PERNAS. FABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 4X3MM; 3½X3,75; 2X2MM; 2X3MM; CHAPAS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 4,75MM PARA REFORÇO DE ESTRUTURA DO EQUIPAMENTO E 2MM PARA BANCO E ENCOSTO COM DIMENSÕES DE 335MMX315MM E ESTAMPADOS COM BORDAS ARREDONDADAS. TUBO DE AÇO CARBONO TREFILADO DE NO MÍNIMO 2X5,50MM SCHEDULE 80 (60,30MMX49,22MM). EIXOS MACIÇOS, TODOS ROLAMENTOS DUPLOS, TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIÉSTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO, BATERENTES REDONDOS DE BORRACHA FLEXÍVEL (53MM X 30MM), SOLDA MIG. CHUMBADOR COM FLANGE DE 230MMX3/16, CORTE A LASER COM PARAFUSOS DE FIXAÇÃO ZINCADOS DE 5/8X1¼ E ARRUELA ZINCADA DE 5/8, EIXOS MACIÇO TREFILADO DE 3/8, PARAFUSOS ZINCADOS, ARRUELAS E PORCAS FIXADORAS; TAMPÃO EMBUTIDO 2", EM PLÁSTICO INJETADO DE 3" ½, ACABAMENTOS EM PLÁSTICO INJETADO E/OU EMBORRACHADO. DIMENSÕES APROXIMADAS DE 1540MM ALTURA, 322MM FRENTE E 1970MM LATERAL. ADESIVO DE ALTA FIXAÇÃO COM IDENTIFICAÇÃO DOS GRUPOS MUSCULARES, INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO E DADOS DO FABRICANTE. DEPOSIÇÃO DE LIGA METÁLICA A BASE DE ZINCO EM PROCESSO DE BANHO POR SUBMERSÃO A QUENTE, COM FUNÇÃO DE PROTEÇÃO CONTRA INTEMPÉRIES CLIMÁTICAS. | UND     | 4          | 1.415,6021     | 5.662,4084  |



MUNICÍPIO DE BENEDITO NOVO  
Compras e Contratos  
Relatório de Vencedores do Pregão  
usaCoeficienteLote: Não Processo: 29/2021 Licitação: 29/2021

| Item | Lote/Produto  | Marca | Unidade | Fornecedor                                  | Desconto(%) | Índice Julgamento | Quantidade | Lance/Negociado | Total       | Situação |
|------|---|-------|---------|---|-------------|-------------------|------------|-----------------|-------------|----------|
| 1    | EQUIPAMENTOS DIVERSOS PARA ACADEMIA AO AR LIVRE   |       |         | D E L V A FABRICAÇÃO DE PECAS E METAIS LTDA |             | 0.0000            | 1          | 76.500,0001     | 76.500,0001 | Proposta |
| Item | Produto   |       | Unidade |   |             |                   | Quantidade | Valor Unitário  | Valor Total |          |
| 7    | PRANCHA ABDOMINAL. FABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 3½X3,75MM; 2X2MM; 1½X2MM; 1X2MM. OBLONGO DE 20MMX48MMX2MM. CHAPAS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 4,75MM. BARRA CHATA DE 2½X¼. CHUMBADOR COM FLANGE DE 230MMX3/16, CORTE A LASER COM PARAFUSOS DE FIXAÇÃO ZINCADOS DE 5/8X1¼ E ARRUELA ZINCADA DE 5/8, EIXOS DE FERRO MACIÇO TREFILADO DE 3/8. TAMPÃO EMBUTIDO INTERNO EM PLÁSTICO INJETADO DE 3½. TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIÉSTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO, SOLDA MIG, ACABAMENTOS EM PLÁSTICO INJETADO E/OU EMBORRACHADOS. DIMENSÕES APROXIMADAS DE 660MM ALTURA, 700MM FRENTE E 1700MM LATERAL. ADESIVO DE ALTA FIXAÇÃO COM IDENTIFICAÇÃO DOS GRUPOS MUSCULARES, INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO E DADOS DO FABRICANTE. DEPOSIÇÃO DE LIGA METÁLICA A BASE DE ZINCO EM PROCESSO DE BANHO POR SUBMERSÃO A QUENTE, COM FUNÇÃO DE PROTEÇÃO CONTRA INTEMPÉRIES CLIMÁTICAS. |       | UND     |   |             |                   | 4          | 1.365,3015      | 5.461,2061  |          |
| 8    | ELÍPTICO MECÂNICO DUPLA GALVANIZADO. FABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 3½X3,75MM; 2½X2 MM; 2X2MM; 1½X3MM; 1½X1,50MM; 1X2MM. CHAPAS DE AÇO CARBONO COM NO MÍNIMO 1,90MM; 4,75MM; METALÃO DE NO MÍNIMO 30MMX50MMX2MM. BARRA CHATA DE NO MÍNIMO 3/16X1¼. TAMPÃO EMBUTIDO INTERNO EM PLÁSTICO INJETADO DE NO MÍNIMO 2½ COM ACABAMENTO ESFÉRICO. CHUMBADOR COM FLANGE DE NO MÍNIMO 230MMX3/16, CORTE A LASER COM PARAFUSOS DE FIXAÇÃO ZINCADOS DE NO MÍNIMO 5/8X1¼ E ARRUELA ZINCADA DE NO MÍNIMO 5/8, HASTES DE FERRO MACIÇO TREFILADO DE NO MÍNIMO 3/8. PARAFUSOS E PORCAS DE FIXAÇÃO ZINCADAS. UTILIZA-SE PINOS MACIÇOS. DIMENSÕES APROXIMADAS DE 1650MM ALTURA, 1230MM FRENTE E 2060MM LATERAL. ADESIVO DE ALTA FIXAÇÃO COM IDENTIFICAÇÃO DOS GRUPOS MUSCULARES, INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO E DADOS DO FABRICANTE. DEPOSIÇÃO DE LIGA METÁLICA A BASE DE ZINCO EM PROCESSO DE BANHO POR SUBMERSÃO A QUENTE, COM FUNÇÃO DE PROTEÇÃO CONTRA INTEMPÉRIES CLIMÁTICAS.           |       | UND     |   |             |                   | 4          | 2.241,9688      | 8.967,8753  |          |
| 9    | BARRA PARALELA GALVANIZADO. FABRICADA COM TUBOS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 3½, 1" E 3/16 COM ESPESSURAS DE 2MM, ORIFÍCIOS TUBULARES, EXTREMIDADES SUPERIORES BLINDADAS EM CHAPA 14. DIMENSÕES APROXIMADAS DE 2000MM ALTURA, 1500MM FRENTE E 1500MM LATERAL. ADESIVO DE ALTA FIXAÇÃO COM IDENTIFICAÇÃO DOS GRUPOS MUSCULARES, INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO E DADOS DO FABRICANTE. DEPOSIÇÃO DE LIGA METÁLICA A BASE DE ZINCO EM PROCESSO DE BANHO POR SUBMERSÃO A QUENTE, COM FUNÇÃO DE PROTEÇÃO CONTRA INTEMPÉRIES CLIMÁTICAS.   |       | UND     |   |             |                   | 4          | 1.207,214       | 4.828,8559  |          |



MUNICÍPIO DE BENEDITO NOVO  
Compras e Contratos  
Relatório de Vencedores do Pregão  
usaCoeficienteLote: Não Processo: 29/2021 Licitação: 29/2021

| Item | Lote/Produto   | Marca | Unidade | Fornecedor                                  | Desconto(%) | Índice Julgamento | Quantidade | Lance/Negociado | Total       | Situação |
|------|--|-------|---------|---|-------------|-------------------|------------|-----------------|-------------|----------|
| 1    | EQUIPAMENTOS DIVERSOS PARA ACADEMIA AO AR LIVRE  |       |         | D E L V A FABRICAÇÃO DE PECAS E METAIS LTDA |             | 0.0000            | 1          | 76.500,0001     | 76.500,0001 | Proposta |
| Item | Produto  |       | Unidade |   |             |                   | Quantidade | Valor Unitário  | Valor Total |          |
| 10   | JOGO DE BARRA COM ESPALDAR GALVANIZADO. FABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO DE 3½ X 3,75MM; 1½X3MM; 1½X2MM. CHAPAS DE AÇO CARBONO COM 4,75MM. CHUMBADOR COM FLANGE DE 230MMX3/16, CORTE A LASER COM PARAFUSOS DE FIXAÇÃO ZINCADOS DE 5/8X1¼, ARRUELA ZINCADA DE 5/8, EIXOS DE FERRO MACIÇO TREFILADO DE 3/8. PARAFUSOS E PORCAS DE FIXAÇÃO ZINCADAS. TAMPÃO EMBUTIDO INTERNO EM PLÁSTICO INJETADO DE 3½. TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO, PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIÉSTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO, SOLDA MIG, ACABAMENTOS EM PLÁSTICO INJETADO OU EMBORRACHADOS. DIMENSÕES APROXIMADAS DE 2200MM ALTURA, 3500MM FRENTE E 226MM LATERAL. ADESIVO DE ALTA FIXAÇÃO COM IDENTIFICAÇÃO DOS GRUPOS MUSCULARES, INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO E DADOS DO FABRICANTE. DEPOSIÇÃO DE LIGA METÁLICA A BASE DE ZINCO EM PROCESSO DE BANHO POR SUBMERSÃO A QUENTE, COM FUNÇÃO DE PROTEÇÃO CONTRA INTEMPÉRIES CLIMÁTICAS. |       | UND     |   |             |                   | 4          | 1.509,0175      | 6.036,0699  |          |
| 11   | ESCADA HORIZONTAL COM LATERAIS VERTICAL. FABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO DE 2X2MM; 2X2MM; 1X2MM. CHAPAS DE AÇO CARBONO COM 6MM. METALÃO 30MMX50MMX2MM. CHUMBADOR COM FLANGE DE 260MMX1/4, CORTE A LASER COM PARAFUSOS DE FIXAÇÃO ZINCADOS DE 5/8X1¼, ARRUELA ZINCADA DE 5/8. PARAFUSOS E PORCAS DE FIXAÇÃO ZINCADAS. TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO, PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIÉSTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO, SOLDA MIG. DIMENSÕES APROXIMADAS DE 2200MM DE ALTURA, 500MM FRENTE E 3200M LATERAL. ADESIVO DE ALTA FIXAÇÃO COM IDENTIFICAÇÃO DOS GRUPOS MUSCULARES, INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO E DADOS DO FABRICANTE. DEPOSIÇÃO DE LIGA METÁLICA A BASE DE ZINCO EM PROCESSO DE BANHO POR SUBMERSÃO A QUENTE, COM FUNÇÃO DE PROTEÇÃO CONTRA INTEMPÉRIES CLIMÁTICAS.  |       | UND     |   |             |                   | 4          | 1.343,7441      | 5.374,9765  |          |
| 12   | BANCO DO PRAÇA GALVANIZADA. FABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO DE 1" ½X2MM; 3/4X2MM; 1½X2MM. CHAPAS DE AÇO CARBONO CORTADAS DE 3MM; 2MM. BARRA CHATA DE 3/16X1¼. TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO, PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIÉSTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO, SOLDA MIG, ACABAMENTOS EM PLÁSTICO INJETADO OU EMBORRACHADOS. CHUMBADOR PARABOLTS DE 3/8"X2½". TAMPÃO DE PLÁSTICO DE 1½. DIMENSÕES APROXIMADAS DE 1050MM ALTURA, 1600MM FRENTE E 752MM LATERAL. ADESIVO DE ALTA FIXAÇÃO COM IDENTIFICAÇÃO DOS GRUPOS MUSCULARES, INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO E DADOS DO FABRICANTE. DEPOSIÇÃO DE LIGA METÁLICA A BASE DE ZINCO EM PROCESSO DE BANHO POR SUBMERSÃO A QUENTE, COM FUNÇÃO DE PROTEÇÃO CONTRA INTEMPÉRIES CLIMÁTICAS.   |       | UND     |   |             |                   | 8          | 668,2792        | 5.346,2333  |          |



**MUNICÍPIO DE BENEDITO NOVO**  
Compras e Contratos  
Relatório de Vencedores do Pregão  
usaCoeficienteLote: Não Processo: 29/2021 Licitação: 29/2021

| Item | Lote/Produto                                    | Marca | Unidade | Fornecedor                                  | Desconto(%) | Índice Julgamento | Quantidade | Lance/Negociado | Total       | Situação |
|------|---|-------|---------|---|-------------|-------------------|------------|-----------------|-------------|----------|
| 1    | EQUIPAMENTOS DIVERSOS PARA ACADEMIA AO AR LIVRE |       |         | D E L V A FABRICACAO DE PECAS E METAIS LTDA |             | 0.0000            | 1          | 76.500,0001     | 76.500,0001 | Proposta |

| Item | Produto  | Unidade | Quantidade | Valor Unitário | Valor Total |
|------|--|---------|------------|----------------|-------------|
| 13   | PLACA ORIENTATIVA GALVANIZADO. FABRICADA COM TUBO DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 3' X 1,50; 2' X 1,50 MM, CHAPA DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 0,90 MM; 4,75 MM. TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIÉSTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO, SOLDA MIG, PARAFUSOS ZINCADOS E ARRUELAS FIXADORAS, ORIFÍCIOS PARA A FIXAÇÃO DO EQUIPAMENTO DE NO MÍNIMO 37 CM ABAIXO DO CONCRETO; TAMPÃO EMBUTIDO EXTERNO EM METAL DE 3". DIMENSÕES APROXIMADAS DE 2200MM ALTURA, 2180MM FRENTE E 100MM LATERAL. ADESIVO DE ALTA FIXAÇÃO COM IDENTIFICAÇÃO DOS GRUPOS MUSCULARES, INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO E DADOS DO FABRICANTE. DEPOSIÇÃO DE LIGA METÁLICA A BASE DE ZINCO EM PROCESSO DE BANHO POR SUBMERSÃO A QUENTE, COM FUNÇÃO DE PROTEÇÃO CONTRA INTEMPÉRIES CLIMÁTICAS. | UND     | 4          | 1.358,1157     | 5.432,4629  |

| Item | Lote/Produto | Marca | Unidade | Fornecedor | Quantidade | Lance/Negociado | Total               | Situação  |  |
|------|--------------|-------|---------|------------|------------|-----------------|---------------------|-----------|--|
|      |              |       |         |            |            |                 | <b>Total Geral:</b> | 76.500,00 |  |

### Resumo dos Fornecedores

| Fornecedor                                       | Itens Vencedores | Valor Total |
|--|------------------|-------------|
| 212695 - DELVA FABRICACAO DE PECAS E METAIS LTDA | 1                | 76.500,0001 |